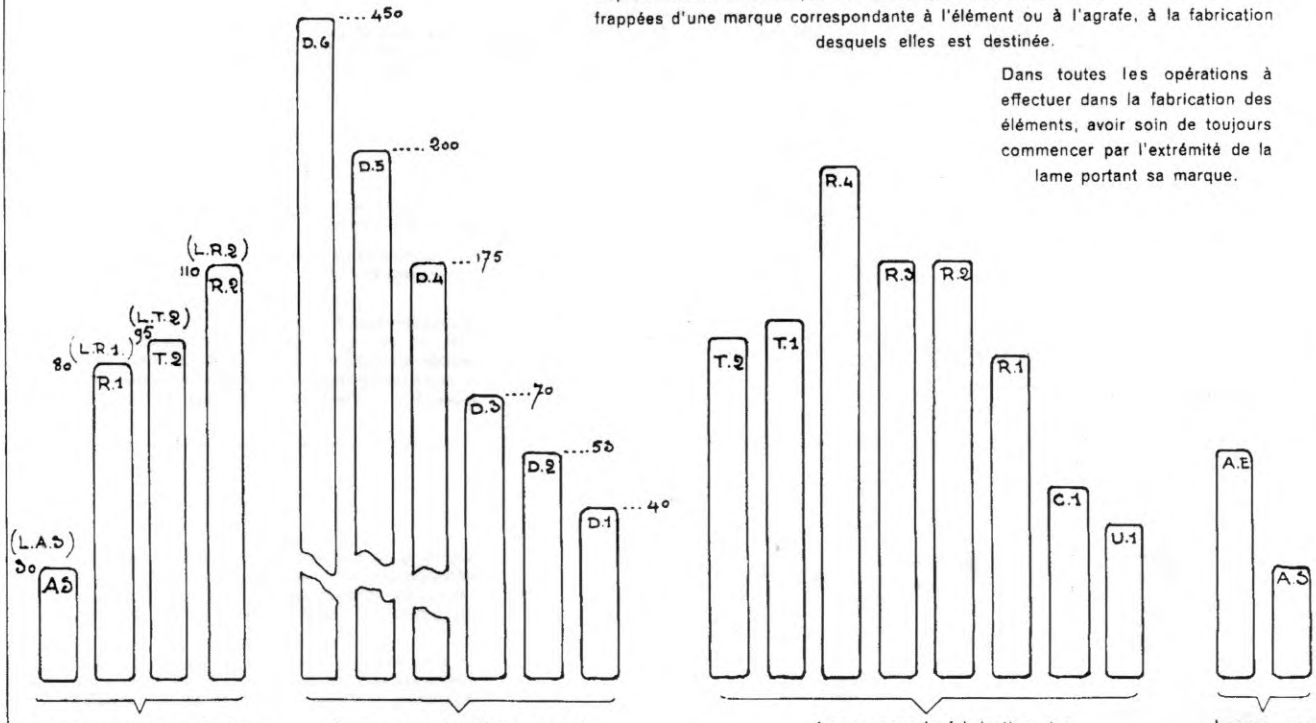
| | |
|---|---|
| NAME | CONSTRUC |
| TYPE | Constructional Engineering. |
| HOLE DIAMETER | 4mm HOLE SPACING Not applicable. |
| SETS IN SYSTEM | Basic sets I, II & III; complementary sets I & II; sets of extra parts I, II & III, later replaced by sets I & II. |
| DIFFERENT PARTS | About 35. |
| COLOUR | Polished steel parts. |
| FIXING METHOD | The structural parts are joined by the Clips AS & AE. Wheels are retained by Axle Clips. |
| MOTORS | None. |
| PERIOD | From (probably) before World War Two to the 1950s (name registered in 1947) |
| MANUFACTURER | Agéco, Suresnes. |
| COMMENTS | The Clips and Brackets needed for the models are made using the Bending Jig and Special Strips provided. The manual pages reproduced on pp 4, 4a, & 5 are 70% full size; the p31 of the original shown on p6 is 85%, and under it is the label on the bottom of a later p31 with details of the new sets. |
| OTHER SYSTEMS NEWSLETTER | 16/444, 21/599, 41/1239 |

MATERIAL SUPPLIED BY Jeannot Buteux & Constructorama.

**CONSTRUC: X1.2**

Représentation schématique des lames que vous trouverez dans les boîtes, toutes frappées d'une marque correspondante à l'élément ou à l'agrafe, à la fabrication desquels elles est destinée.

Dans toutes les opérations à effectuer dans la fabrication des éléments, avoir soin de toujours commencer par l'extrémité de la lame portant sa marque.




Lames destinées à la fabrication des éléments et employées fréquemment, grâce à leur dimension, en lames constructives.

**Lames constructives,** ne se prêtant par leurs dimensions à aucune torsion.

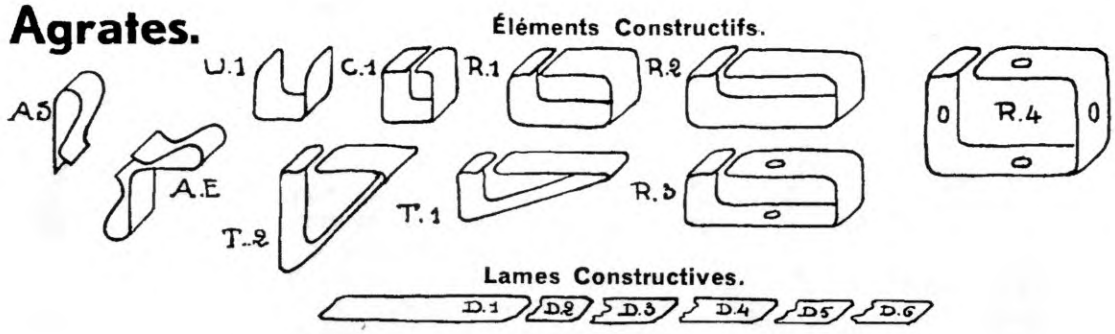
Lames pour la fabrication des **éléments constructifs.**

Lames pour la fabrication des **agrafes.**



**Construc** se compose d'éléments de constructions géométriques et d'agrafes de fixation qui vous donnent toutes les possibilités de réaliser par leur assemblage toutes les constructions quelles qu'elles soient.

## Agrates.

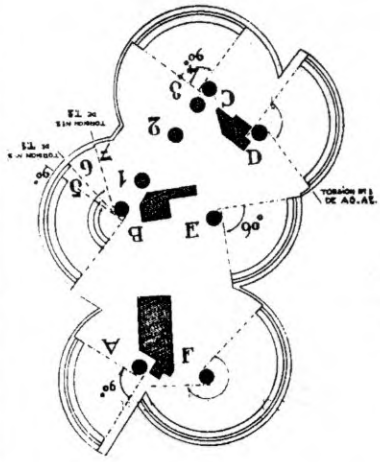



Lames constructives D. aux dimensions variées, dont l'emploi s'est révélé constant pour obtenir des montages simples et faciles.

**Construc** a sélectionné ces éléments qui constituent les éléments du jeu, en a arrêté le nombre, la forme et les dimensions qui permettent toutes les combinaisons.

Ces éléments dont vous en voyez la reproduction seront **entièrement fabriqués par vous** (avec vos doigts et un petit appareil, appelé **Appareil de Torsion)** avec une simplicité d'exécution dont vous serez émerveillé.

**Votre meilleur outil sera vos dix doigts,** avec l'aide de ce petit instrument dit **Appareil de Torsion,** combiné pour l'utilisation des lames dont vous trouverez, à la page suivante, la nomenclature avec leur destination bien déterminée.

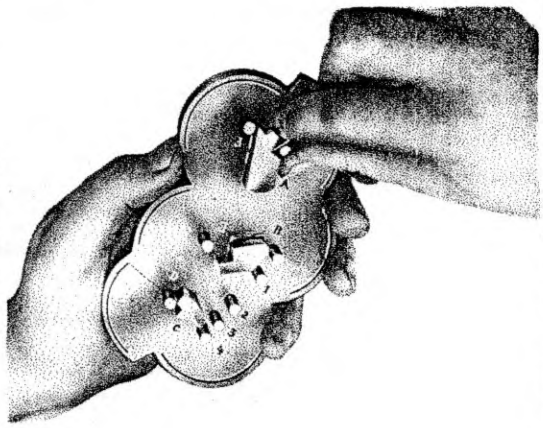



## De la manière de s'en servir !

●

Nous allons vous l'apprendre et ensuite nous vous donnerons quelques exemples de beaux jouets à construire avec ces éléments que vous avez entièrement fabriqués de vos doigts, avec soin et avec goût.

■



Pour faire l'effort de torsion et couder la lame, tenez bien la lame entre les doigts, et vous verrez qu'instinctivement votre pouce prendra appui contre l'axe de l'appareil sur lequel vous effectuez la torsion. Ramenez la lame vers vous en dirigeant votre mouvement de rotation de gauche à droite, la lame toujours bien en contact avec la partie plane de l'appareil.

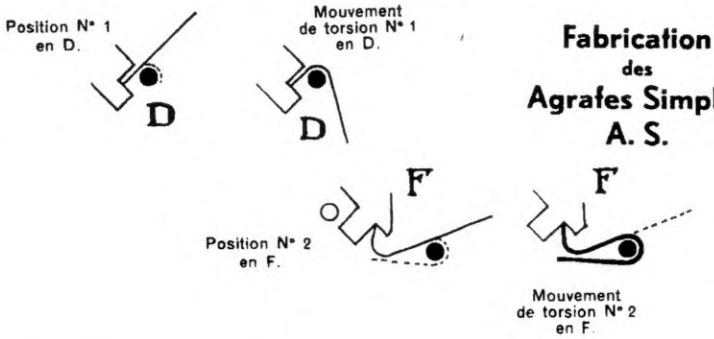


## Fabrication des Agrafes Simples A. S.

**Décomposition successive des Opérations de torsion de l'Agrafe simple A. S.**

Employer les petites lames marquées A. S. coupées aux dimensions voulues, et opérer successivement suivant les deux opérations décomposées dans les croquis ci-joints.

Pour terminer, et donner à l'agrafe ses qualités de serrage, donner sur la partie arrondie de l'agrafe en a un léger coup de marteau en présentant l'agrafe à plat sur la partie formant enclume en A de l'appareil de torsion.

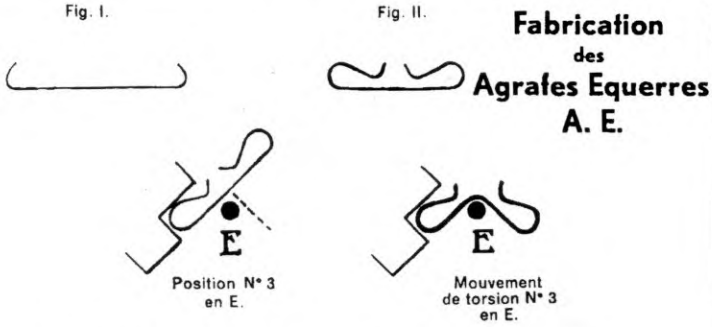



## Fabrication des Agrafes Equerres A. E.

Employer les petites lames marquées A. E. coupées aux dimensions voulues, et commencer par exécuter à ses deux extrémités les deux opérations décrites précédemment pour l'agrafe A. S., ce qui vous donnera successivement les deux profils représentés par les Fig. I. et Fig. II.

Ensuite exécuter la 3e opération décrite dans le croquis ci-joint, en E de l'appareil de torsion.

Pour lui donner ses qualités de serrage, exécuter au marteau la même opération que pour l'agrafe A. S.




Faites très minutieusement la première opération de torsion en D., de telle sorte que vous ayez bien aux deux extrémités de la lame les mêmes courbures (Fig. I.) ; c'est de la bonne exécution de cette première opération que dépendra la symétrie de l'agrafe A. E., ce qui n'est pas grave, quand cette dissémétrie n'est pas trop accusée.

Quelques exemples des Possibilités de Réalisation de " **CONSTRUC** "

SÉRIE 1. Ce que l'on peut faire avec la **Boite de Jeu N° I.**

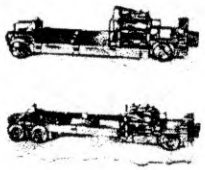
SÉRIE 2. Avec **Boite N° I** et une **Boite complémentaire N° I**
(dite matériel de chemin de fer)

ou plusieurs répétitions de la Série I.

SÉRIE III

Avec **Boite N° I** et une **Boite complémentaire N° II**
(dite matériel routier)

Tous modèles de Camions 4 roues ou Tracteurs, etc.,



SÉRIE IV.

Avec **Boite N° 5** et **2 boites complémentaires n° II**
(dite matériel routier)

Camions 4 et 6 roues de 400 de long, tracteurs ou remorques 2 ou 4 roues et toutes combinaisons possibles.

SÉRIE V.

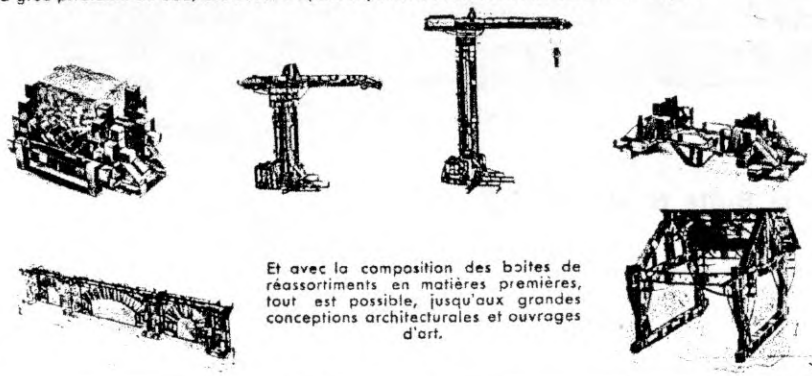
Avec la **Boite de Jeu N° I et la Boite de jeu N° II**

Tous grands modèles de chemin de fer. Locomotive P. O. Grands wagons. Wagons à boggies 4 roues de 450 de long. Tout matériel routier. Camions 4 et 6 roues de 500 de long. Camions remorques, etc.

Avec ces 2 boîtes, les sortes complémentaires I et II vous permettent de réaliser plusieurs modèles et de constituer tout un train entier et tout un garage de Camions tous modèles.

SÉRIE VI

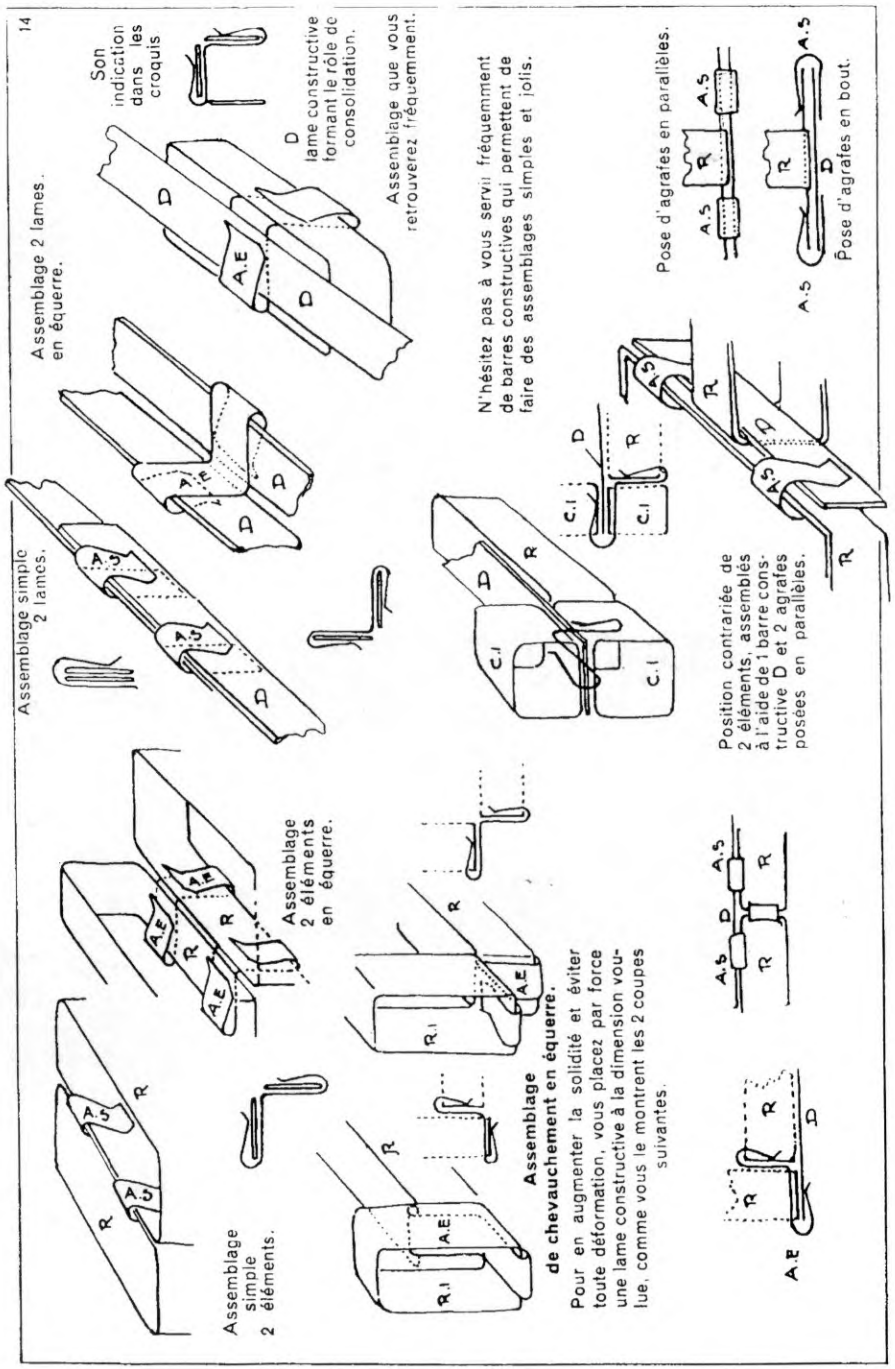
Avec les **Boites de Jeu N°° I, II et III,** nous réalisons tous les modèles précédents en plus grands, ou en plusieurs répétitions. Nous pouvons envisager les grandes constructions telles que la grue pivotante de 550, des Ponts à épaules posées. Ponts roulants. Œuvres artistiques.



Et avec la composition des boites de réassortiments en matières premières, tout est possible, jusqu'aux grandes conceptions architecturales et ouvrages d'art.







# Grand Camion 4 roues



**Modèle B I. - B II.**

Pour plus de rigidité, placer entre les 2 barres constructives un élément R. 1 et fixer le tout avec des agrafes A. 3.

**Pièces nécessaires :**

| | |
|---|---|
| 84 - A. S | 12 - T. 1 |
| 16 - A. E | 6 - D. 2 |
| 8 - U. 1 | 2 - D. 3 |
| 10 - C. 1 | 9 - L. R. 1 |
| 18 - R. 1 | 4 - L. R. 2 |
| 10 - R. 2 | 2 - D. 4 |
| 7 - R. 3 | 4 - D. 5 |

1 grand axe, 4 encoches, 2 petits axes, 3 encoches.

**OPÉRATION N° 3.** (Combinée avec N° 4).

Déboîtage de l'U. 1 d'entre les 2 barres constructives.

Armature châssis camion.

Croquis d'assemblage de châssis arrière.

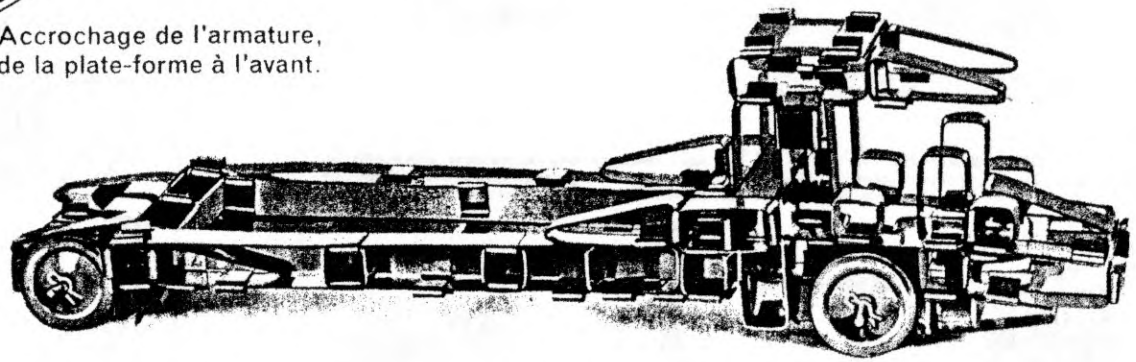
Vue dessus arrière du camion avec éléments d'accrochage pour remorque.

**OPÉRATION N° 4.** (Combinée avec N° 3 pour assemblage avant avec plate-forme).

**OPÉRATION N° 2.** (Pose des lames consolidatives).

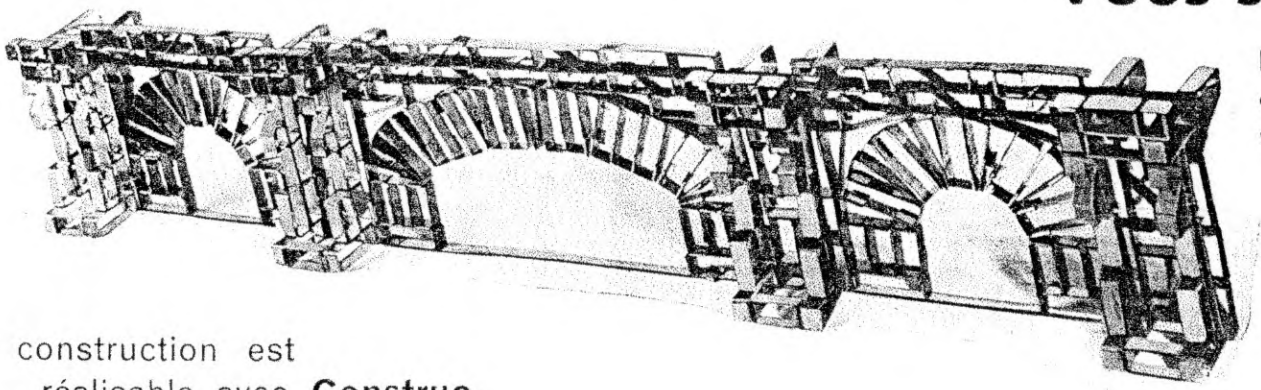
Accrochage de l'armature, de la plate-forme à l'avant.

**OPÉRATION N° 1.** (Châssis avant).



**Ce modèle est exécuté avec la Boîte N° I plus la Boîte N° II.**

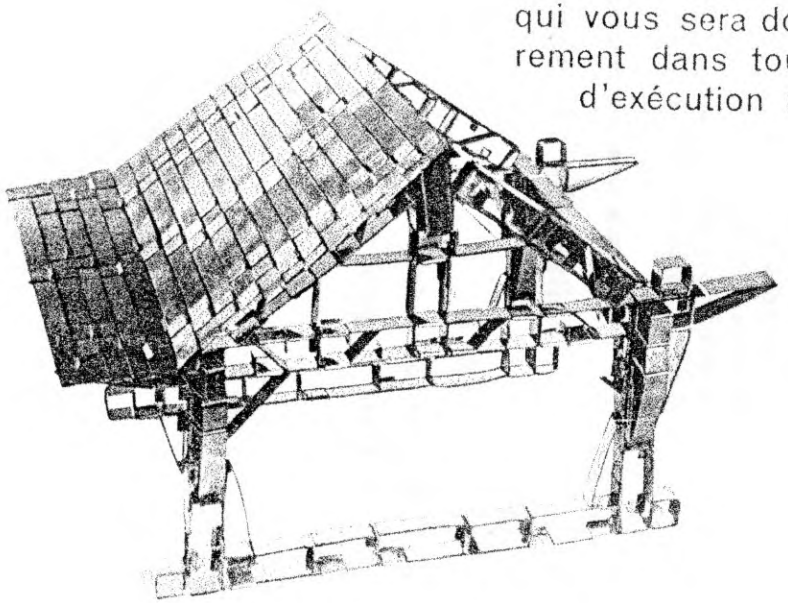
# Vues sur l'avenir

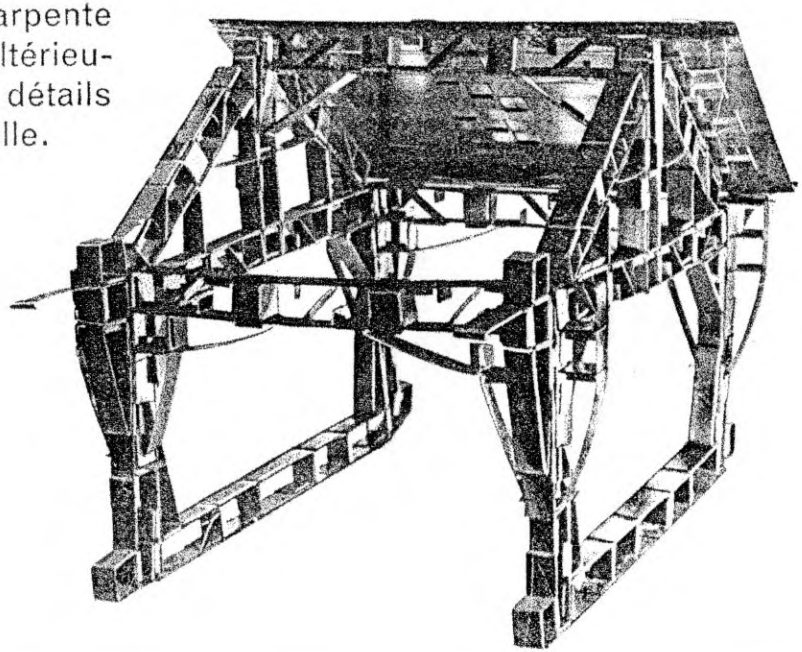


les possibilités que vous donnera **Construc,** si vous suivez ses bons conseils.

Toute la construction est réalisable avec **Construc.**

Première étude de charpente qui vous sera donnée ultérieurement dans tous ses détails d'exécution rationnelle.





# Composition des Boîtes à 10 francs

**Boîte N° I**

1 appareil de torsion.
8 éléments modèles.
4 roues chemin de fer.
2 grands axes pour voie de 35.
6 pinces de calage.
3 chaînettes 2 maillons.
1 cuvette métal.
56 lames pour agrafes.
38 lames pour éléments.
15 lames constructives.

**Boîte N° II**

4 roues chemin de fer.
6 roues auto.
2 grands axes pour voie de 35.
6 petits axes pour auto.
12 pinces de calage.
3 chaînettes 2 maillons.
1 cuvette métal.
72 lames pour agrafes.
60 lames pour éléments.
24 lames constructives.

**Boîte N° III**

2 plaques de rotation.
2 plaques fixes.
2 manivelles.
1 axe de rotation de 200.
4 petits axes de poulies.
16 pinces de calage.
4 poulies folles.
1 pignon d'attaque.
1 pignon couronne.
1 bague d'arrêt.
1 poulie treuil.
50 lames pour agrafes.
39 lames pour éléments.
16 lames constructives.

# Boîtes complémentaires à 5 francs

**Boîte N° I**

1 cuvette métal.
4 roues chemin de fer.
2 grands axes pour voie de 35.
2 petits axes pivots.
10 pinces de calage.
2 chaînettes 2 maillons.
18 lames pour agrafes A.S.
8 lames pour éléments R.3.
6 lames constructives D.3.

**Boîte N° II**

1 cuvette métal.
4 roues d'auto.
6 petits axes roues d'auto.
10 pinces de calage.
2 chaînettes 2 maillons.
18 lames pour agrafes A.S.
8 lames pour éléments R.3.
6 lames constructives D.3.

# Boîtes de réassortiments à 5 francs

**Boîte N° I**

60 lames p. agrafes A.S.
20 lames p. agrafes A.E.

**Boîte N° II**

70 lames pour agrafes.
74 lames pour éléments.
18 lames constructives.

**Boîte N° III**

5 lames p. éléments R.4.
38 grandes lames constructives.
1 axe rotation de 450.



## Réassortiments en matières premières

**Réassortiment n° I. Fr. 10 »**

120 Lames pour agrafes A. S.
30 Lames pour agrafes A. E.
72 Lames pour éléments divers.

**Réassortiment n° II. Fr. 10 »**

6 Lames pour éléments R. 4.
1 Axe de rotation de 450 m/m.
76 Lames constructives D de 40 à 450 m/m de longueur.

60 lames p. agrafes A.S. 70 lames pour agrafes. 38 grandes lames constructives.
20 lames p. agrafes A.E. 74 lames pour éléments. 1 axe rotation de 450.
18 lames constructives.